**Опросный лист**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Название параметра** | **Значение** | **Примечание\*\*** |
| Контактное лицо (Ф.И.О., должность, организация, телефон, e-mail)\* | Петров Пётр Петрович, ведущий инженер,  ООО «Завод-1», +79998887766, petrovpp@zavod1.com | |
| Тип станка (токарный/фрезерный/…) | Горизонтальный обрабатывающий центр | С дополнительно установленным глобусным столом |
| Название станка\* | ИС800ПМФ4 |  |
| Год выпуска станка | 1988 |  |
| Наименование системы ЧПУ, установленной на станке | - |  |
|  |  |  |
| **Ось 1** (название) | X | Поперечное перемещение стола |
| Наименование электродвигателя оси | Siemens  1FK7105-2AC71-1AG0 | Встроенный энкодер 1Vpp 2048 + C, D |
| Номинальная мощность двигателя, кВт\* | 7,7 |  |
| Номинальный момент двигателя, Н\*м\* | 37 |  |
| Номинальный ток двигателя, А\* | 16 |  |
| Максимальный ток двигателя, А | 71 |  |
| Номинальная скорость двигателя, об/мин\* | 2000 |  |
| Максимальная скорость двигателя, об/мин | 5000 |  |
| Наличие тормоза двигателя (да/нет)\* | Нет |  |
| Требуется замена двигателя (да/нет)\* | Нет |  |
| Наименование преобразователя частоты оси | - |  |
|  |  |  |
| Тип, наименование датчика положения оси (при наличии)\* | ЛИР-9М-1-1150-03-05-ПИ-1-3-1,0-В | Линейный, инкрементальный, 1150 мм |
| Тип, наименование датчика положения оси (при наличии)\* | Нет |  |
|  |  |  |
| Длина оси (мм) | 1000 |  |
| Максимальная скорость оси (м/мин или об/мин) | 6000 |  |
|  |  |  |
| **Ось 2** (название) | Y | Вертикальное перемещение шпиндельной бабки |
| Наименование электродвигателя оси | Siemens  1FK7105-2AC71-1AH0 | Встроенный энкодер 1Vpp 2048 + C, D |
| Номинальная мощность двигателя, кВт\* | 7,7 |  |
| Номинальный момент двигателя, Н\*м\* | 37 |  |
| Номинальный ток двигателя, А\* | 16 |  |
| Максимальный ток двигателя, А | 71 |  |
| Номинальная скорость двигателя, об/мин\* | 2000 |  |
| Максимальная скорость двигателя, об/мин | 5000 |  |
| Наличие тормоза двигателя (да/нет)\* | Да |  |
| Требуется замена двигателя (да/нет)\* | Нет |  |
| Наименование преобразователя частоты оси | - |  |
|  |  |  |
| Тип, наименование датчика положения оси (при наличии)\* | ЛИР-9М-1-1150-03-05-ПИ-1-3-1,0-В | Линейный, инкрементальный, 1150 мм |
| Тип, наименование датчика положения оси (при наличии)\* | Нет |  |
|  |  |  |
| Длина оси (мм) | 1000 |  |
| Максимальная скорость оси (м/мин или об/мин) | 6000 |  |
|  |  |  |
| **Ось 3** (название) | Z | Продольное перемещение стойки |
| Наименование электродвигателя оси | Siemens  1FK7105-2AC71-1AG0 | Встроенный энкодер 1Vpp 2048 + C, D |
| Номинальная мощность двигателя, кВт\* | 7,7 |  |
| Номинальный момент двигателя, Н\*м\* | 37 |  |
| Номинальный ток двигателя, А\* | 16 |  |
| Максимальный ток двигателя, А | 71 |  |
| Номинальная скорость двигателя, об/мин\* | 2000 |  |
| Максимальная скорость двигателя, об/мин | 5000 |  |
| Наличие тормоза двигателя (да/нет)\* | Нет |  |
| Требуется замена двигателя (да/нет)\* | Нет |  |
| Наименование преобразователя частоты оси | - |  |
|  |  |  |
| Тип, наименование датчика положения оси (при наличии)\* | ЛИР-9М-1-0920-03-05-ПИ-1-3-1,0-В | Линейный, инкрементальный, 920 мм |
| Тип, наименование датчика положения оси (при наличии)\* | Нет |  |
|  |  |  |
| Длина оси (мм) | 800 |  |
| Максимальная скорость оси (м/мин или об/мин) | 6000 |  |
|  |  |  |
| **Ось 4** (название) | T | Вращение магазина инструментов |
| Наименование электродвигателя оси | Siemens  1FK7101-2AC71-1AG1 | Встроенный энкодер 1Vpp 2048 + C, D |
| Номинальная мощность двигателя, кВт\* | 4,3 |  |
| Номинальный момент двигателя, Н\*м\* | 20,5 |  |
| Номинальный ток двигателя, А\* | 9,7 |  |
| Максимальный ток двигателя, А | 40,5 |  |
| Номинальная скорость двигателя, об/мин\* | 2000 |  |
| Максимальная скорость двигателя, об/мин | 5000 |  |
| Наличие тормоза двигателя (да/нет)\* | Нет |  |
| Требуется замена двигателя (да/нет)\* | Нет |  |
| Наименование преобразователя частоты оси | - |  |
|  |  |  |
| Тип, наименование датчика положения оси (при наличии)\* | Нет |  |
| Тип, наименование датчика положения оси (при наличии)\* | Нет |  |
|  |  |  |
| Длина оси (мм) | - |  |
| Максимальная скорость оси (м/мин или об/мин) | - |  |
|  |  |  |
| **Ось 5** (название) | A | Наклон стола |
| Наименование электродвигателя оси | Siemens  1FK7101-2AF74-1NG0 | Встроенный энкодер EnDat 2.2 25 бит |
| Номинальная мощность двигателя, кВт\* | 4,8 |  |
| Номинальный момент двигателя, Н\*м\* | 15,5 Нм |  |
| Номинальный ток двигателя, А\* | 11,6 |  |
| Максимальный ток двигателя, А | 63 |  |
| Номинальная скорость двигателя, об/мин\* | 3000 |  |
| Максимальная скорость двигателя, об/мин | 5000 |  |
| Наличие тормоза двигателя (да/нет)\* | Нет |  |
| Требуется замена двигателя (да/нет)\* | Нет |  |
| Наименование преобразователя частоты оси | - |  |
|  |  |  |
| Тип, наименование датчика положения оси (при наличии)\* | HEIDENHAIN RON 287 | Инкрементальный круговой |
| Тип, наименование датчика положения оси (при наличии)\* | Нет |  |
|  |  |  |
| Длина оси (мм) | - |  |
| Максимальная скорость оси (м/мин или об/мин) | - |  |
|  |  |  |
| **Ось 6** (название) | B | Поворот стола |
| Наименование электродвигателя оси | Siemens  1FK7101-2AF74-1NG0 | Встроенный энкодер EnDat 2.2 25 бит |
| Номинальная мощность двигателя, кВт\* | 4,8 |  |
| Номинальный момент двигателя, Н\*м\* | 15,5 Нм |  |
| Номинальный ток двигателя, А\* | 11,6 |  |
| Максимальный ток двигателя, А | 63 |  |
| Номинальная скорость двигателя, об/мин\* | 3000 |  |
| Максимальная скорость двигателя, об/мин | 5000 |  |
| Наличие тормоза двигателя (да/нет)\* | Нет |  |
| Требуется замена двигателя (да/нет)\* | Нет |  |
| Наименование преобразователя частоты оси | - |  |
|  |  |  |
| Тип, наименование датчика положения оси (при наличии)\* | HEIDENHAIN RON 287 | Инкрементальный круговой |
| Тип, наименование датчика положения оси (при наличии)\* | Нет |  |
|  |  |  |
| Длина оси (мм) | - |  |
| Максимальная скорость оси (м/мин или об/мин) | - |  |
|  |  |  |
| **Шпиндель 1** | S | Шпиндель |
| Наименование электродвигателя шпинделя | Балт-Систем DH13-4-140-22/30-4-1500 |  |
| Номинальная мощность двигателя, кВт\* | 22 |  |
| Номинальный момент двигателя, Н\*м\* | 140 |  |
| Номинальный ток двигателя, А\* | 45 |  |
| Максимальный ток двигателя, А | 58 |  |
| Номинальная скорость двигателя, об/мин\* | 1500 |  |
| Максимальная скорость двигателя, об/мин\* | 6000 |  |
| Требуется замена двигателя (да/нет)\* | Нет |  |
| Наименование преобразователя частоты оси | - |  |
|  |  |  |
| Тип, наименование датчика скорости  (при наличии)\* | Нет |  |
| Тип, наименование датчика резьбонарезания/положения (при наличии)\* | ЛИР-158Б-3-Н-5000-05-ПИ-5-1,0-0 | Датчик резьбонарезания |
|  |  |  |
| **Дискретные входы-выходы** |  |  |
| - количество входных сигналов\* | 96 |  |
| - количество выходных сигналов\* | 72 |  |
| **Аналоговые входы-выходы** |  |  |
| - количество аналоговых входов | 6 | Датчики температуры, встроенные в двигатели |
| - количество аналоговых выходов | - |  |
|  |  |  |
| **Наличие документации на станок** |  |  |
| Схемы электрические принципиальные | Да |  |
| Схемы электрические соединений | Да |  |
| Описание работы станка | Да |  |
| Документация на механическую часть | Да |  |
|  |  |  |
| **Наличие документации на**  **установленное УЧПУ** |  |  |
| Руководство по программированию | Нет |  |
| Руководство оператора станка | Нет |  |
|  |  |  |
| **Вид требуемых работ** |  |  |
| Капитальный ремонт механической части (да/нет)\* | Нет |  |
| Оснащение комплектной системой ЧПУ с системными кабелями (да/нет)\* | Да |  |
| Замена электроавтоматики, кабелей по станку (да/нет)\* | Да |  |
| Замена вспомогательного электрооборудования (да/нет)\* | Нет |  |

*\* - обязательно к заполнению.*

*\*\* - в Примечании указывается дополнительная информация (например, «ось 4 – поворотный стол», «Шпиндель 1 – режим оси С», «Датчик положения оси 3 – линейный, длина 520мм).*